搬运绿色，提升未来

2.0吨电动堆高车

EST202



销售热线 400-672-8288

中力官网：www.ep-zl.com V2601.01

中力堆高车均完全符合防倾翻测试和护顶架安全测试等国家法规及安全标准的要求，请认准正品放心购买！

EST202

2.0吨电动堆高车

了解中力 关注官方网站

了解更多资讯 关注官方微信

中力股份股票代码 603194

产品特点 2.0吨电动堆高车

EST202

01

◎完全通过国家安全稳定性测试标准GBT26949.1～2012；整车在满载起升至2.5m时不得倾翻（横向稳定性）。

◎配备长手柄，转向轻便，操作简单。

◎独立研发的手柄机械弹簧结构，采用压簧回位，专利设计，操作轻松省力；同时，和常规气弹簧结构相比，故障率低，质量有保障。

02

◎手柄头自带直立行走功能，适合窄通道堆垛。

◎内置充电器，充电简单方便。

◎手柄头上自带故障指示灯，读取故障简单方便。

03

◎整车外罩采用阻燃材质面罩，防火能力强。

◎液压系统的防爆设计，油缸内部安装防爆阀，即使油管爆裂，门架也不会快速下降，保护货物和操作人员的安全。

◎采用铁网罩固定在门架上，隔离人与货，保护操作人员安全。

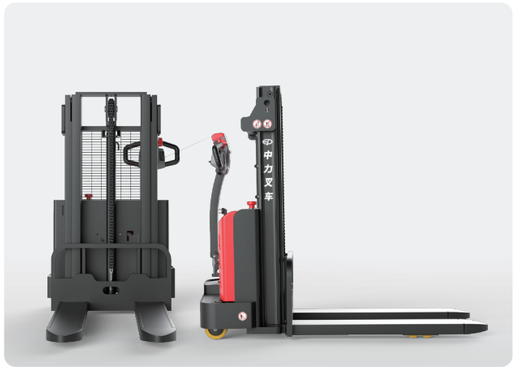
04

◎货叉起升高度达800mm后，车辆运行自动切换至低速模式，操作更安全，保证车辆高位堆垛行走稳定性。

◎门架槽钢采用H型槽钢，整体强度更强，抗弯性能好，不易变形。

◎大吨位，载重大，该车载重为2t。

◎整机采用48V电控系统，动力强劲。













参数表

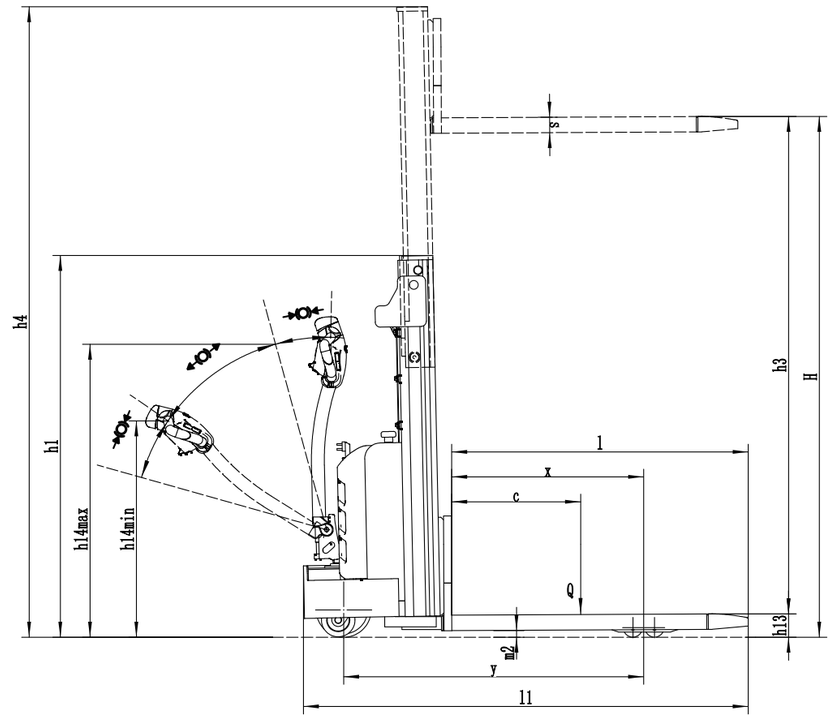
EST202

特征	1.1	品牌			中力
	1.2	型号			EST202
	1.3	动力形式			电动
	1.4	操作方式			步行式
	1.5	载荷	Q	kg	2000
	1.6	载荷中心距	c	mm	500
	1.8	承载长度	x	mm	745
	1.9	轴距	y	mm	1164
重量	2.1	自重		kg	680
	2.2	轴载，满载前/后		kg	900/1780
	2.3	轴载，空载前/后		kg	480/200
轮胎/底盘	3.1	轮胎类型，驱动轮/承载轮			聚氨酯
	3.2	前轮(直径×宽度)			Ø210×70
	3.3	后轮(直径×宽度)			Ø74×88
	3.4	平衡轮尺寸		mm	Ø130×55
	3.5	驱动轮，平衡轮/承载轮数量(x=驱动轮)		mm	1x，1/4
	3.6.1	驱动轮距	b_{10}	mm	616
	3.7.1	承载轮距	b_{11}	mm	505
尺寸	4.0	门架最大起升高度(h3+h13)	H	mm	2521
	4.2	门架下降后的最低高度	h_1	mm	1731
	4.3	自由起升高度	h_2	mm	—
	4.4	起升高度	h_3	mm	2430
	4.5	起升最高时的门架高度	h_4	mm	2946
	4.9	行驶操作位置的手柄杆最小/最大高度	h_{14}	mm	750/1130
	4.10	轮臂高度	h_8	mm	—
	4.15	货叉下降后高度	h_{13}	mm	91
	4.19	整车长度（含拖钩）	l_1	mm	1725
	4.20	到货叉垂直面的长度	l_2	mm	575
	4.21	整车宽度	b_1/b_2	mm	882
	4.22	货叉尺寸	s×e×l	mm	60/190/1150
	4.24	货叉架外宽	b_3	mm	795
	4.25	货叉外宽	b_5	mm	685
	4.26	承载面/轮臂之间的距离	b_4	mm	—
	4.31	满载门架下端离地间隙	m_1	mm	—
	4.32	轴距中心处离地间隙	m_2	mm	30
	4.34.1	直角堆垛通道宽度(托盘为 1000长×1200宽)	Ast	mm	2279
	4.34.2	直角堆垛通道宽度(托盘为800宽×1200长)	Ast	mm	2233
	4.35	转弯半径	Wa	mm	1427
性能参数	5.1	行驶速度，满载/空载		km/h	4.0/4.5
	5.2	起升速度，满载/空载		m/s	0.095/0.15
	5.3	下降速度，满载/空载		m/s	0.086/0.081
	5.8	最大爬坡度，满载/空载		%	3/10
	5.10	行驶制动			电磁
电动机	6.1	驱动电机额定功率S2 60分钟		kW	0.9
	6.2	起升电机额定功率S3 15%		kW	3
	6.4	电瓶电压/标称容量		V/Ah	48/65
	6.5	电瓶重量		kg	58
	6.6	能耗值，依据DIN EN16796		kWh/h	–
	6.7	转运量，依据VDI 2198		t/h	–
	6.8	转运效率，依据VDI 2198		t/kWh	–
其他数据	8.1	驱动单元类型			直流
	10.5	转向类型			机械
	10.7	噪音等级S		dB(A)	74
	15.1	充电器输出电流		A	10

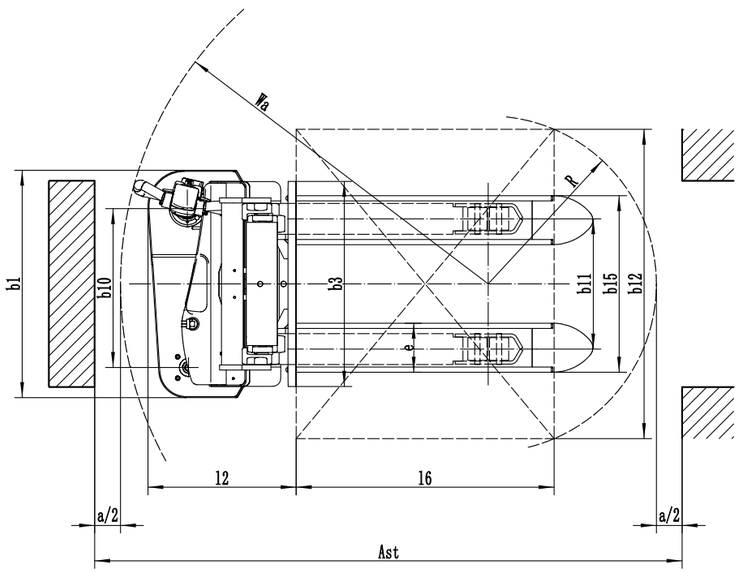
以上内容为产品介绍，所示图表可能含非标配置，若有外观、技术参数或配置的改进，我们会尽量及时更新资料，但在个别情况之下这些资料仍有可能与最新情况有所不同，请下单前联系业务经理进行确认。

二维线图

EST202



侧视图



俯视图

门架表

EST202

门架类型	门架起升高度 h3+h13 (mm)	门架下降后的 最低高度h1 (mm)	自由起升高度 h2(mm)	起升最高时的 门架高度h4 (mm)
单级双柱	1621	2002	1460	2036
两级宽视野	2021	1481	—	2446
	2521	1731	—	2946
	2721	1831	—	3146
	3021	1981	—	3446
	3321	2131	—	3746

选配表

EST202

序号	选配项目	EST202
尺寸	货叉规格	●685*1150○685*1000○685*1220
配置	承载轮类型	●双轮
	承载轮材质	●聚氨酯
	驱动轮材质	●聚氨酯
	电瓶容量	● 65Ah (铅酸)
	充电器	●48V-10A内置充电机
	电量表	●计时
功能类	万向轮	●有且不可定制
	手柄直立行走	●有且不可定制
	操作者身份识别装置	● 刷卡器

注： ●标配　○选配　–此项不符合该产品

载荷曲线

EST202

